



ihb News 2024Q1 - (noch) nichts Passendes gefunden ...?

Qualitätsteile nach kundenspezifischem Bedarf für höchste Anforderungen konzipiert ...

Ein Kunde kam im Jahr 2021 auf **ihb Services** zu und **schilderte sein technisches Problem umfassend**, nachdem einige seiner Lösungsversuche nicht zum gewünschten Erfolg geführt hatten.

Konkret ging es dabei um **eine Lagerung** bei einer Anwendung mit **chemisch belastetem, heissem Abwasser**.

Gesucht wurde ein Rillenkugellager, dass diesen Anforderungen möglichst lange, zumindest bis zum jeweiligen **geplanten Stopp** standhält.

-herkömmliche gedichtete Lösungen aus rostfreiem Stahl hatten klar das Nachsehen

-auch Lösungen mit hochtemperaturbeständigen Dichtungen hielten nicht durch



ihb Services hat sich der Sache dann angenommen und dem Kunden **Lager nach Kundenspezifikation mit einer speziellen Fettbefüllung** und entsprechend **hochtemperaturbeständigen Dichtungen konfektioniert** mit dem Resultat, dass der Kunde seit dem **problemlos bis zum jew. geplanten Stopp** damit fahren kann. Im Anschluss daran wurden einzelne **Lager inspiziert (Bild)**, mit dem **Resultat**, dass **Lager, Dichtungen** sowie der **Schmierstoff den Anforderungen nun klar Stand gehalten** haben.

Als **nächster Schritt** wird nun versucht, **die Lebensdauer dieser Lagerungen auf die Dauer bis zum jeweils übernächsten, geplanten Stopp zu verlängern**; wir sind gespannt auf das nächste Resultat !

Sprechen Sie uns an

Sie haben Interesse **anwendungsspezifischen Lösungen** von Imhof Häusermann AG und wünschen weitere Infos? Faxen Sie dieses Formular zurück an +41 61 313 24 77...

Firma: _____ www. _____

Strasse, PLZ, Ort: _____

Ihr Name: _____ eMail: _____

Ihre Funktion: _____ Tel. _____

...und wir werden uns so bald wie möglich mit Ihnen in Verbindung setzen. Besten Dank!