



ihb News 2022Q3 - FDA, NSF, InS, KOSHER, HALAL ... CHESTERTON® - Produkte von ihb - dort anfangen, wo andere aufhören ...



In den meisten Prozessindustrien wird der Bedarf an konsistenten, hochwertigen und zuverlässigen Lösungen für die Anlagenwartung unterschätzt - insbesondere in aggressiven Umgebungen. Die Folgen sind teure Reparaturen, der Austausch von Anlagenteilen, Sicherheitsprobleme sowie ungeplante Jobs/Arbeitskosten. Um dies zu vermeiden, baut Chesterton ihre umfangreiche Produktpalette von spezifischen Schmierstoffen zum Schutz vor Korrosion, Reibungsverschleiss stets weiter aus und sorgt so zur Verlängerung der Lebensdauer von maschinellen Anlagen.

CHESTERTON® 622(E) - weisses Schmierfett von -23°C bis +170°C NSF H1 registriert, Kosher sowie Halal zertifiziert ...



Hochwertiges, PTFE-verstärktes Mehrzweckfett auf Mineralöl Basis für Anwendungen, bei denen ein sauberer, nicht verschmutzender Schmierstoff in Lebensmittelqualität erforderlich ist. Entspricht FDA-Vorschriften 178.3570 und 177.1550 für den Einsatz in der Lebensmittelindustrie.

- hervorragende Beständigkeit gegen Auswaschbarkeit
- geruchlos

- Flaschenabfüllanlagen
- Konservenmaschinen
- Fleischverpackungsanlagen
- Kartontbefüllungsanlagen
- Ventile
- Förderbänder, Führungsschienen
- Rollen
- usw.



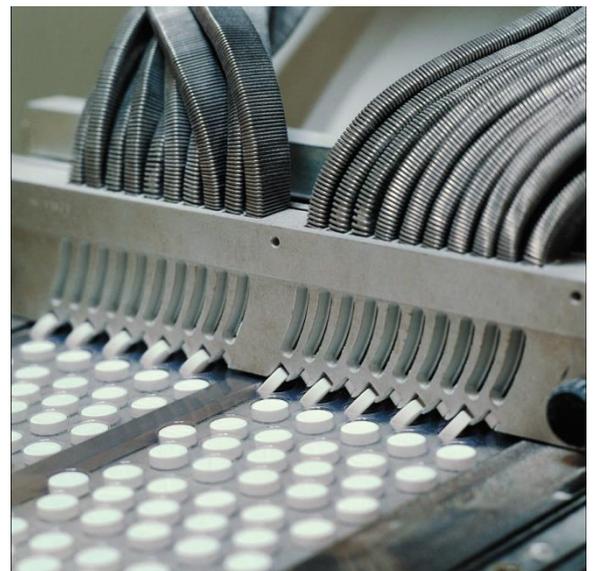
CHESTERTON® 625(E) CXF - Hochleistungsfett von -20°C bis +204°C NSF H1 registriert, Kosher sowie Halal zertifiziert ...



Ein **Hochleistungsfett** mit **Korrosionsinhibitoren** und ausgezeichneten **Hochdruckeigenschaften** sowie erstklassigem **Widerstand gegen Auswaschen durch Wasser**.

- Erstklassiger Widerstand gegen Auswaschen durch Wasser
- Ausgezeichneter Korrosionsschutz
- Ist mit den meisten Fetten verträglich
- Ausgezeichnete Scherstabilität
- Antioxidanzien verhindern Aushärtung oder Kristallisierung

- Nahrungsmittel-, Pharmazeutika- und Getränkebranche
- Verarbeitungs- und Verpackungsmaschinen
- Flaschenabfüllanlagen
- Verarbeitungsanlagen für Früchte
- Pasten- und Saucen-Abfüllanlagen
- Konservenmaschinen
- Fleischverpackungsmaschinen





CHESTERTON® 662 FG (E) - Sperrflüssigkeit für Gleitringdichtungen

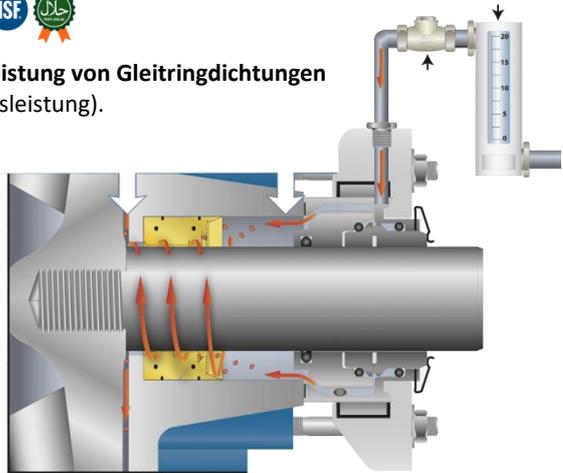
NSF H1 registriert, Kosher sowie Halal zertifiziert ...

Ultrareine, hochleistungsfähige Sperrflüssigkeit für optimierte Leistung von Gleitringdichtungen

Einsatztemperaturbereich von -15°C bis +160°C (bessere Dichtungsleistung).

- extrem niedrige Partikelanzahl minimiert den Verschleiss der Gleitflächen und verlängert die Lebensdauer der Dichtungen
- konform mit FDA 21 CFR 178.3620a, b sowie 178.3570
- gute thermische Beständigkeit
- noch bessere Dichtungsleistung
- verträglich mit vielen Flüssigkeiten (Mineralöl, PAO, Diester ...)
- nicht mischbar mit Glykolen oder Silikonen

Hinweis: Für Temperaturen über +120°C bitte 610 Plus Synthetische Schmierflüssigkeit verwenden



CHESTERTON® 690 FG (E) - Mehrzweckschmiermittel von

NSF H1 registriert, Kosher sowie Halal zertifiziert ...

Kosteneffektives Mehrzweck-Schmiermittel hoher Qualität, das keine Flecken erzeugt und gute Tiefenwirkung hat; von NSF für den zufälligen Kontakt mit Nahrungsmitteln genehmigt; erfüllt die FDA-Vorschriften.



- Klar, farblos, geruchlos
- Sicher und einfach zu verwenden
- Temperaturbereich -9°C bis +120°C

Maschinelle Anlagen für Nahrungsmittel, Getränke und Pharmazeutika wie:

- Kettenantriebe
- Kolben
- Ventile
- Rollen
- Pneumatik
- usw.



Sprechen Sie uns an:

Sie haben Interesse am **ihb Sortiment** zu CHESTERTON® **FDA, NSF, InS, KOSHER, HALAL ... ?**

Nennen Sie uns einfach Ihre Anschrift und faxen Sie dieses Formular zurück +41 61 313 24 77...

Name: _____ eMail: _____

Abteilung: _____ Funktion: _____

Firma: _____ www. _____

Strasse: _____ Tel. _____

PLZ/Ort: _____ Fax. _____

...und wir werden uns so bald wie möglich mit Ihnen in Verbindung setzen. Besten Dank!