



ihb News 2023Q2 - FDA, NSF, InS, KOSHER, HALAL ... CHESTERTON® - Produkte von ihb - dort anfangen, wo andere aufhören ...



In den meisten Prozessindustrien wird der Bedarf an konsistenten, hochwertigen und zuverlässigen Lösungen für die Anlagenwartung unterschätzt - insbesondere in aggressiven Umgebungen. Die Folgen sind teure Reparaturen, der Austausch von Anlagenteilen, Sicherheitsprobleme sowie ungeplante Jobs/Arbeitskosten. Um dies zu vermeiden, baut Chesterton ihre umfangreiche Produktpalette von spezifischen Schmierstoffen zum Schutz vor Korrosion, Reibungsverschleiss stets weiter aus und sorgt so zur Verlängerung der Lebensdauer von maschinellen Anlagen.

CHESTERTON® 622(E) - weisses Schmierfett

NSF H1 registriert, Kosher sowie Halal zertifiziert ...

entspricht FDA-Vorschriften 178.3570 und 177.1550 für den Einsatz in der Lebensmittelindustrie

Hochwertiges, PTFE-verstärktes Mehrzweck-Mineralölfett für Anwendungen, bei denen ein sauberer, nicht verschmutzender Schmierstoff in Lebensmittelqualität erforderlich ist.

- hervorragende Beständigkeit gegen Auswaschbarkeit
- geruchlos

- Flaschenabfüllanlagen
- Konservenmaschinen
- Fleischverpackungsanlagen
- Kartongefüllungsanlagen
- Ventile
- Förderbänder, Führungsschienen
- Rollen
- usw.



CHESTERTON® 625(E) CXF - Hochleistungsfett

NSF H1 registriert, Kosher sowie Halal zertifiziert ...

Ein **Hochleistungsfett** mit **Korrosionsinhibitoren** und ausgezeichneten **Hochdruckeigenschaften** sowie erstklassigem **Widerstand gegen Auswaschen durch Wasser**.

- Erstklassiger Widerstand gegen Auswaschen durch Wasser
- Ausgezeichneter Korrosionsschutz
- Ist mit den meisten Fetten verträglich
- Ausgezeichnete Scherstabilität
- Antioxidanzien verhindern Aushärtung oder Kristallisierung

- Nahrungsmittel-, Pharmazeutika- und Getränkebranche
- Verarbeitungs- und Verpackungsmaschinen
- Flaschenabfüllanlagen
- Verarbeitungsanlagen für Früchte
- Pasten- und Saucen-Abfüllanlagen
- Konservenmaschinen
- Fleischverpackungsmaschinen





CHESTERTON® 662 FG (E) - Sperrflüssigkeit für Gleitringdichtungen

NSF H1 registriert, Kosher sowie Halal zertifiziert ...



Ultrareine, hochleistungsfähige Sperrflüssigkeit für optimierte Leistung von Gleitringdichtungen

Einsatztemperaturbereich von -15°C bis +160°C (bessere Dichtungsleistung).

- extrem niedrige Partikelanzahl minimiert den Verschleiss der Gleitflächen und verlängert die Lebensdauer der Dichtungen
- konform mit FDA 21 CFR 178.3620a, b sowie 178.3570
- gute thermische Beständigkeit
- noch bessere Dichtungsleistung
- verträglich mit vielen Flüssigkeiten (Mineralöl, PAO, Diester ...)
- nicht mischbar mit Glykolen oder Silikonen

Hinweis: Für Temperaturen über +120°C bitte 610 Plus Synthetische Schmierflüssigkeit verwenden



CHESTERTON® 690 FG (E) - Mehrzweckschmiermittel von

NSF H1 registriert, Kosher sowie Halal zertifiziert ...



Kosteneffektives Mehrzweck-Schmiermittel hoher Qualität, das keine Flecken erzeugt und gute Tiefenwirkung hat; von NSF für den zufälligen Kontakt mit Nahrungsmitteln genehmigt; erfüllt die FDA-Vorschriften.



- Klar, farblos, geruchlos
- Sicher und einfach zu verwenden
- Temperaturbereich -9°C bis +120°C

Maschinelle Anlagen für Nahrungsmittel, Getränke und Pharmazeutika wie:

- Kettenantriebe
- Kolben
- Ventile
- Rollen
- Pneumatik
- usw.



Sprechen Sie uns an:

Sie haben Interesse am **ihb Sortiment** zu CHESTERTON® **FDA, NSF, InS, KOSHER, HALAL ... ?**

Nennen Sie uns einfach Ihre Anschrift und faxen Sie dieses Formular zurück +41 61 313 24 77...

Name: _____ eMail: _____

Abteilung: _____ Funktion: _____

Firma: _____ www. _____

Strasse: _____ Tel. _____

PLZ/Ort: _____ Fax. _____

...und wir werden uns so bald wie möglich mit Ihnen in Verbindung setzen. Besten Dank!



ihb News 2023Q2 - FDA, NSF H1, ...

CHESTERTON® - Produkte von ihb - dort anfangen, wo andere aufhören ...



NEU - CHESTERTON® 720 CCG - hochleistungsfähiger Schmierstoff

extrem druck-, wasser- und korrosionsbeständiger Schmierstoff - NSF H1 registriert



- polymer-modifizierter, synthetischer Basis-Schmierstoff
- selbsthaftender, nicht tropfender Schmierstoff
- hochdruckbeständig, scherstabil, reduziert Verschleiss
- helle Farbe, transparenter Film



- Kettenantriebe, Kupplungen
- offene Zahnräder - kleine Teilung
- Hebezeuge/Kräne
- Backofen-Ketten
- Drahtseile
- Kettenförderer
- Schneckentriebe
- Motorbetriebene Ventile

CHESTERTON® 650 AML - silikonfreier Anlagenschmierstoff

Einzigartige Estermischung pflanzlicher Synthetikstoffe - NSF H1 registriert

Ein Schmiermittel, welches in die Innenräume von Ketten, Seilen, Nadellagern und Gleitmechanismen kriecht ...

- Sichere Estertechnologie, biologisch abbaubar
- Schwache Nebelbildung, schwacher Geruch
- Selbstreinigend, entfernt Rückstände und klebrige Ablagerungen
- Hohe Belastbarkeit und extreme Hochdruckbeständigkeit
- Sicher auf allen Metallen, den meisten Polymeren und Kunststoffen

- Pneumatisch betätigte Ventile
- Pneumatikzylinder, Magnetventile und Stellungsregler
- Förderbandketten, Gleitführungen und Drahtseile
- Luftnebel- oder ölnebelgeschmierte Lager und Anlagen
- Montage-, Verpackungs- und Füllmaschinen



Sprechen Sie uns an:

Sie haben Interesse am **ihb Sortiment** zu **FDA, NSF, InS, KOSHER, HALAL ... ?**

Nennen Sie uns einfach Ihre Anschrift und faxen Sie dieses Formular zurück +41 61 313 24 77...

Name: _____ eMail: _____

Abteilung: _____ Funktion: _____

Firma: _____ www. _____

Strasse: _____ Tel. _____

PLZ/Ort: _____ Fax. _____

...und wir werden uns so bald wie möglich mit Ihnen in Verbindung setzen. Besten Dank!



ihb News 2023Q2 - Sortimentserweiterung FDA-NSF-InS-Kosher-Halal

... das inzwischen noch breitere Angebot ist auch im Webseitenbereich neu abgebildet

Weitere Produkte mit Freigabe für die Anwendung im Lebensmittelsektor sind im ihb-Sortiment dazugekommen, welches nun entsprechend breit auf der [ihb-Webseite](#) abgebildet wird, sicherlich interessant für Firmen in der [Lebensmittelbranche, Tabak- und Getränkeindustrie](#), dem **Futtermittel & Pharmasektor, der **Medizintechnik**, der **Verpackungsindustrie**, im **Pumpen- und Maschinenbau**, in der **Kosmetikbranche**, in **Chemischen Reinigungen**, im **Logistikbereich**, im **Facility Management**, usw.**



Neu finden Sie diesen Bereich [> HIER <](#) unterteilt in folgende Kategorien:

- FOOD Wälzlager
- FOOD Schmierung Fette Pasten
- FOOD Schmierung Öle Aerosole
- FOOD Automatische Nachschmierung
- FOOD Dichtungen, Dichtstoffe
- FOOD Antriebstechnik
- FOOD Reiniger und Entfetter
- FOOD Reinigungstücher & Bindevliese
- FOOD Klebstoffe
- FOOD weitere Chem. Tech. Produkte
- FOOD Verbundbeschichtungen
- IHB SERVICES
- IHB AEO ASSET EFFICIENCY OPTIMISATION
- IHB HALAL (HDC)
- IHB KOSHER (KASHRUT)

Gerade im **Bereich der Schmierstoffe** kommen hie und da **Fragen zu Mischbarkeit oder Ersatz von bestehenden Schmierstoffen durch einige wenige Alternativen**. Fragen Sie uns dazu einfach an, gerne beraten wir Sie **auf Ebene Ihrer technischen Anwendungen**. Auf der Rückseite stellen wir Ihnen noch **zwei neue Schmierstoffe** und deren Möglichkeiten gerne etwas genauer vor ... 😊

Sprechen Sie uns an:

Sie wünschen weitere Infos zum **ihb Sortiment** zu [FDA, NSF, InS, KOSHER, HALAL](#) ?

Nennen Sie uns Ihre Anschrift und faxen Sie dieses Formular zurück an +41 61 313 24 77...

Name: _____ eMail: _____

Abteilung: _____ Funktion: _____

Firma: _____ www. _____

Strasse: _____ Tel. _____

PLZ/Ort: _____ Fax. _____